

147 / 61870
CÓDIGO
& SIETE

GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO

Créditos: 8

Objetivos

Dar al estudiante las bases teóricas para trabajar en Mantenimiento Industrial en colaboración con los responsables por la Gestión del Mantenimiento de la Planta. Aportar al estudiante una visión actual del tema.

Metodologías de enseñanza

El curso tiene una intensidad de 4 horas semanales de clases en aula, y además se realizarán visitas a distintas plantas industriales.

Temario

- 1 Políticas de Mantenimiento**
- 2 Elementos de la Teoría de Fiabilidad**
Expresión Matemática del Modelo
Análisis del Modelo de Fiabilidad
- 3 Planificación del Mantenimiento**
Plan de Trabajo
Programación del Mantenimiento
Trabajos Fuera de Programa
Control del Avance de los Trabajos
- 4 Gestión de Repuestos**
Codificación de Equipos y Partes
Especificaciones Técnicas
Gestión del Stock de repuestos
- 5 Información del Mantenimiento**
Historial de Equipos
Costos de mantenimiento
Utilización de la Mano de Obra
Programación y Control del Mantenimiento
- 6 Rutinas de Mantenimiento**
Trabajos Programados
Rutinas de Inspección

Conocimientos previos exigidos y recomendados

Estadística y Probabilidad. Verificación de superficies. Ajuste y tolerancia. Alineación de ejes y balanceo de rotores y prácticas usuales de montaje mecánico. Nociones de costos.

Bibliografía

- Baldi, Furlanetto, Turco, Mesina. Gestión del Mantenimiento Industrial, Ed. Gustavo Gilli.
- Gutierrez, Kunsh, Mantenimiento, Universidad de la República.

148 / CIENTO
CUBRENTA
Y OCHO

Anexo

Régimen de Aprobación

El curso será reglamentado, a partir de una evaluación continua, según el puntaje acumulado en las diversas instancias (dos parciales, un parcial a mitad del curso y otro al final) se considerarán las siguientes franjas de aprovechamiento de las pruebas: menos del 25% (notas 0, 1 y 2) debe realizar nuevamente el curso, entre 25% y 60% (notas 3, 4 y 5) gana el curso y debe rendir un examen final, y con más del 60% (notas 6, 7, 8, 9, 10, 11 y 12) aprueba la asignatura y exonera.

Área de formación

Ingeniería de la Producción Industrial

Previaturas

Para cursarla debe tener aprobados los cursos de Costos para Ingeniería, Taller 1, Taller 2, Taller 3, Taller 4, Taller 5, y Matemática 3.

Para rendir el examen debe tener aprobados el examen de Costos para Ingeniería, el examen de Matemática 3 y el curso de Gestión de Mantenimiento.

APROB. RES. CONSEJO DE FAC. ING.

de fecha 29.11.16 Exp. 061110-000094-07